

O₂ OSSIGENO



www.tergas.it

CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, comburente.

APPLICAZIONI

- Applicazioni nucleari
- Gascromatografia
- In miscele
- Ricerche e analisi
- Uso medicinale
- Fusione di metalli e non
- Saldatura e taglio della lamiera
- Preriscaldamento e formatura
- Depurazione acque
- Itticoltura
- Produzione di ozono

SPECIFICHE TECNICHE

Grado	Impurezze (in µmol/mol)					Capacità bombola ¹	Contenuto
	Ar+N ₂	Idrocarburi totali (come CH ₄)	CO+CO ₂	H ₂	H ₂ O		
Tecnico	-	-	-	-	-	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³
3.0	≤999 ppm v/v	-	-	-	-	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³
3.5	400	40	-	-	5	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³
5.0	5	1	0,5	0,5	2	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³
5.5	2	0,1	0,1	0,1	2	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³
6.0	0,2	0,1	0,1	0,1	0,5	5-14-40-50 l	1-3-8,80-11 m ³

¹ Per capacità di recipienti e bombole diverse da quelle indicate contattare l'azienda.

COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

(si riferisce a gas secchi a temperatura ambiente e pressione limitata)

Acciaio	Acciaio Inox	Alluminio	Monel	Ottone	Rame	Gomma-butilica	Neoprene	Viton	Kel-f	Teflon	PVC
D	D	D	B	B	B	D	D	B	B	B	D

B: Buona - M: Mediocre - D: Dipende dalle condizioni - N: Nessuna

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2; ONU 1072

Codice classificazione ADR

10

Etichettatura ADR

2.2 gas non infiammabile, non tossico

5.1 materia comburente



• NATURA DEL RISCHIO

Comburente

• NORMATIVA

Colore ogiva **BIANCO RAL 9010**

• OSSIGENO LIQUIDO (1 atm)

°C -182,97 / K 90,18

• STATO FISICO

Gas compresso

Pressione nelle bombole: 200 bar a 15 °C

O₂ OSSIGENO



www.tergas.it

PROPRIETÀ FISICHE

	Temperatura	Pressione	Calore latente di fusione	Densità	Calore latente vapore
Punto triplo	-218,787°C	151,99 Pa	13,90 kJ/kg	-	-
Punto critico	-118,57°C	5042,95 kPa	-	0,4361 kg/dm ³	-
Punto di ebollizione a 101,325 kPa	-182,97°C	-	-	1,1407 kg/dm ^{3**}	213,13 kJ/kg

CONDUZIONE TERMICA

Gas a 25° C
264 μW/cm-K

DENSITÀ DEL GAS

Relativa [aria=1]	A 15°C 98,067 kPa
1,105	1,3108 kg/m ³

CALORE SPECIFICO GAS A 25°C

Cp	Cv
29,427 J/mol-K	20,817 J/mol-K

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
2 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	maschio

CORRISPONDENZA GAS/LIQUIDO

GAS	m ³ gas a 15° C e 98067 Pa	Litri di liquido a temp. ebolliz. a 101325 Pa	kg
O ₂	1	1,4188	1,3108
	0,8705	1	1,1410
	0,7629	0,8764	1

Per capacità e purezze delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare Tergas Srl - info@tergas.it

Tergas Srl si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.