

HYDRAZOTO 5



www.tergas.it

CARATTERISTICHE GENERALI

5% idrogeno (H₂), 95% Azoto (Ar)

APPLICAZIONI

Protezione al rovescio di acciai inox austenitici nel procedimento di saldatura TIG e PLASMA. Evita l'ossidazione del metallo caldo a contatto con l'aria, garantendo un cordone di saldatura pulito, privo di difetti e con elevate proprietà meccaniche.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile, leghe a base di Nichel, rame e bronzo.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Fornito in bombole con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
5	485	138	7,5	1
14	850	165	17,5	3
14	580	200	21	3
40	1.460	200	48	9,5
50	1.485	229	54,5	11,5

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
5 - UNI 11144	21,7	destrorso	1.814	femmina

Hydrazoto 5 - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-R1-ArH-3

CARATTERISTICHE TECNICHE

● CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2

Codice classificazione ADR

1A

Etichettatura ADR

**2.2 gas non infiammabile,
non tossico**



● NATURA DEL RISCHIO

Asfissiante

● COLORAZIONE RECIPIENTE

Colore ogiva **ROSSO RAL 3000**

Corpo bombola **GRIGIO**



www.tergas.it

info@tergas.it
+39 0421 658878