

# N<sub>2</sub> AZOTO



www.tergas.it

## CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

## APPLICAZIONI

- Atmosfere controllate
- Degasaggio metalli
- Fabbricazione polietilene, nylon, ecc.
- Gascromatografia
- Gas di lavaggio e di essiccazione
- Inertizzazione
- In miscele
- Ricerche e analisi
- Trattamenti termici
- Uso alimentare
- Uso medicinale
- Pressurizzazione
- Surgelazione
- Industria elettronica
- Tecnologie laser
- Degassaggi
- Nitrurazione
- Gonfiaggio pneumatici

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

**2; ONU 1066**

Codice classificazione ADR

**1A**

Etichettatura ADR

**2.2 gas non infiammabile,  
non tossico**



### • NATURA DEL RISCHIO

Asfissiante

### • NORMATIVA

Colore ogiva **NERO RAL 9005**

### • AZOTO LIQUIDO

°C -195,8 / K 77,35

### • STATO FISICO

Gas compresso

Pressione nelle bombole: 200 bar a 15 °C

## SPECIFICHE TECNICHE

Grado	Impurezze (in µmol/mol)						Capacità bombola <sup>1</sup>	Contenuto
	O <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	CFC		
Tecnico	2.000	-	-	-	50	-	5-10-14-40 l	1-3-8-10 m <sup>3</sup>
5.0	2	2	0,5	1	3	-	5-10-14-40 l	1-3-8-10 m <sup>3</sup>
5.5	1	0,5	0,1	1	2	-	5-10-14-40 l	1-3-8-10 m <sup>3</sup>
6.0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,5	-	5-10-14-40 l	1-3-8-10 m <sup>3</sup>
BIP®	<10 ppb	<0,5 ppm	<100 ppb	-	<20 ppb	-	50 l	10 m <sup>3</sup>
BIP®ECD+	<10 ppb	<0,5 ppm	<100 ppb	1 ppm	<20 ppb	<1 ppb	50 l	10 m <sup>3</sup>
BIP®+	<10 ppb	<50 ppb	<50 ppb	<100 ppb	<20 ppb	-	50 l	10 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Per capacità di recipienti e bombole diverse da quelle indicate contattare Tergas Srl

## COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

(si riferisce a gas secchi a temperatura ambiente e pressione limitata)

Acciaio	Acciaio Inox	Alluminio	Monel	Ottone	Rame	Gomma- butilica	Neoprene	Viton	Kel-f	Teflon	PVC
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B

# N<sub>2</sub> AZOTO



www.tergas.it

## PROPRIETÀ FISICHE

	Temperatura	Pressione	Calore latente di fusione	Densità	Calore latente vapore
Punto triplo	-210,002°C	12534 Pa	25,73 kJ/kg	-	-
Punto critico	-146,95°C	3399,9 kPa	-	0,314 kg/dm <sup>3</sup>	-
Punto di ebollizione a 101,325 kPa	-195,803°C	-	-	0,8086 kg/dm <sup>3</sup>	198,56 kJ/kg

## CONDUZIONE TERMICA

Gas a 25° C
257 µW/cm-K

## DENSITÀ DEL GAS

Relativa [aria=1]	A 15°C 98,067 kPa
0,967	1,1473 kg/m <sup>3</sup>

## CALORE SPECIFICO GAS A 25°C

Cp	Cv
29,14 J/mol-K	20,79 J/mol-K

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
5 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	femmina

## CORRISPONDENZA GAS/LIQUIDO

Gas	m <sup>3</sup> gas a 15°C e 98067 Pa	Litri di liquido a temp. ebolliz. a 101325 Pa	Kg
Ar	1	1,4189	1,1473
	0,7048	1	0,8086
	0,8716	1,2367	1

Per capacità e purezze delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare Tergas Srl - info@tergas.it

Tergas Srl si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.