

Ar ARGON 5.0



www.tergas.it

CARATTERISTICHE GENERALI

100% Argon (Ar)

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento TIG (Tungsten Inert Gas) in corrente continua e alternata. Saldatura in procedimento MIG (Metal Inert Gas).

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e basso legato, alluminio, rame e loro leghe, titanio.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

BOMBOLE

| Capacità (l H ₂ O) | Altezza (mm) | Diametro (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm ³) |
|-------------------------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| 5 | 485 | 138 | 7,5 | 1 |
| 14 | 850 | 165 | 17,5 | 3 |
| 14 | 580 | 200 | 21 | 3 |
| 40 | 1.460 | 200 | 48 | 8,8 |
| 50 | 1.485 | 229 | 54,5 | 11 |

IMPURITÀ

| Grado | Impurezze (in µmol/mol) | | | | | |
|-------|-------------------------|------------------|----------------|--|----------------|--------------------|
| | O ₂ | H ₂ O | N ₂ | Idrocarburi totali (come CH ₄) | H ₂ | CO+CO ₂ |
| 5.0 | 2 ppm | 2 ppm | 4 ppm | 0,5 ppm | 1 ppm | 0,5 ppm |

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

| Gruppo | Ø vite (mm) | Senso filetto | Passo W | Tipo |
|---------------|-------------|---------------|---------|---------|
| 8 - UNI 11144 | 24,51 | destrorso | 1,814 | femmina |

CARATTERISTICHE TECNICHE

● CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2; ONU 1006

Codice classificazione ADR

1A

Etichettatura ADR

2.2 gas non infiammabile, non tossico



● NATURA DEL RISCHIO

Asfissiante

● NORMATIVA

Colore ogiva **VERDE SCURO RAL 6001**

Tergas Srl si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

Ar Argon
(PM 39,948)