

# Ar ARGON



www.tergas.it

## CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

## APPLICAZIONI

- Analisi degli acciai
- Applicazioni nucleari
- Atmosfere neutre speciali di protezione
- Fabbricazione lampade
- Gascromatografia come gas carrier
- Gas di assistenza per saldatura con laser
- Gas di protezione in processi di taglio metalli sensibili (Titanio)
- Gas di protezione in saldatura TIG in corrente continua e alternata
- Gas plasma in ICP
- In miscela
- Saldature MIG acciai inox, Al, Cu e loro leghe
- Degasaggi
- Trattamenti termici

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

**2; ONU 1006**

Codice classificazione ADR

**1A**

Etichettatura ADR

**2.2 gas non infiammabile, non tossico**



### • NATURA DEL RISCHIO

Asfissiante

### • NORMATIVA

Colore ogiva **VERDE SCURO RAL 6001**

### • STATO FISICO

Gas compresso

Pressione nelle bombole: 200 bar a 15 °C

## SPECIFICHE TECNICHE

Grado	Impurezze (in µmol/mol)							Capacità bombola <sup>1</sup>	Contenuto
	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	CFC		
Tecnico	10	60	-	-	10	-	10	5-10-14-40 l	1-3-8,80-11 m <sup>3</sup>
5.0	2	4	0,5	0,5	2	1	2	5-10-14-40 l	1-3-8,80-11 m <sup>3</sup>
5.5	0,5	0,5	0,2	0,2	0,5	0,5	2	5-10-14-40 l	1-3-8,80-11 m <sup>3</sup>
6.0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,5	5-10-14-40 l	1-3-8,80-11 m <sup>3</sup>
BIP®	<10 ppb	<5ppm	<0,5 ppm	<100 ppb	<10 ppb	-	<20 ppb	50 l	11 m <sup>3</sup>

## COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

(si riferisce a gas secchi a temperatura ambiente e pressione limitata)

Acciaio	Acciaio Inox	Alluminio	Monel	Ottone	Rame	Gomma-butilica	Neoprene	Viton	Kel-f	Teflon	PVC
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B

B: Buona - M: Mediocre - D: Dipende dalle condizioni - N: Nessuna  
N.B.: In presenza di ossigeno è sconsigliato l'uso dell'acciaio

# Ar ARGON



www.tergas.it

## PROPRIETÀ FISICHE

	Temperatura	Pressione	Calore latente di fusione	Densità	Calore latente vapore
Punto triplo	-189,37°C	68749 Pa	29,41 kJ/kg	-	-
Punto critico	-122,29°C	4898 kPa	-	0,5377 kg/dm <sup>3</sup>	-
Punto di ebollizione a 101,325 kPa	-185,86°C	-	-	1,3928 kg/dm <sup>3</sup>	160,7 kJ/kg

## CONDUZIONE TERMICA

Gas a 25° C
175,9 µW/cm-K

## DENSITÀ DEL GAS

Relativa [aria=1]	A 15°C 98,067 kPa
1,380	1,6364 kg/m <sup>3</sup>

## CALORE SPECIFICO GAS A 25°C

Cp	Cv
20,183 J/mol-K	12,48 J/mol-K

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
8 - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

## CORRISPONDENZA GAS/LIQUIDO

Gas	m3 gas a 15°C e 98067 Pa	Litri di liquido a temp. ebolliz. a 101325 Pa	Kg
Ar	1	1,1749	1,6364
	0,8511	1	1,3928
	0,6111	0,7180	1

Per capacità e purezze delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare Tergas Srl - info@tergas.it

Tergas Srl si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.