

ARGON

GAS

CARATTERISTICHE GENERALI

Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Confezionamento alimentare in atmosfera protettiva e inertizzazione per utilizzo singolo o in miscela con altri gas.

CARATTERISTICHE

Grado di solubilizzazione superiore all'azoto.

Riduce il fenomeno di ossidazione in alcuni prodotti.

Svolge un'azione meccanica di sostegno della confezione evitando lo schiacciamento dei cibi.

TIPOLOGIA DI ALIMENTI

Tutti.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI*

Fornito in bombole caricate alla pressione di 200 bar

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
VIII - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

SPECIFICHE TECNICHE

Titolo	Impurezze	
	H ₂ O	Idrocarburi totali (come CH ₄)
≥ 99%	≤ 0,05%	≤ 100 ppm

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2

Codice classifica ADR

1 A

Etichetta ADR

Etichetta 2.2 gas

non infiammabile, non tossico



• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva VERDE SCURO RAL 6001 Corpo
bombola

GRIGIO ARDESIA RAL 7015

• ETICHETTATURA

ARGON compresso E938 ad uso
alimentare

Tergas si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

